

CILINDROS SERIE INOX



MINICILINDRO SERIE ISO 6432 INOX

DATOS TÉCNICOS		POLIURETANO	FKM/FPM
Presión de ejercicio	bar		10
	MPa		
Temperatura de ejercicio	°C	-10 ÷ +80	-10 ÷ +150 (Cilindros no magnéticos)
Fluido		Aire sin lubricación, si se utiliza aire lubricado la lubricación debe ser continua	
Diámetros	mm	16; 20; 25	
Tipo de construcción		Culatas achaflanadas	
Carreras standard +	mm	máxima 500	
Versiones		Doble efecto, Doble efecto vástago pasante	
Magnetos para detectores		Todas las versiones con magneto. Bajo pedido se suministra sin magneto.	
Notas de uso		+ Carrera máxima recomendada; valores mayores pueden causar problemas de funcionamiento	

CLAVES DE CODIFICACIÓN

W 1 8	0 TIPO	0 VERSIÓN	1 6 DIÁMETRO	0 0 2 0 CARRERA
Cilindro INOX	0 DEM 1 DEM vástago pasante	0 Standard (magnético) S No magnético V Juntas en FKM/FPM	16 20 25	+ 0 ÷ 500 mm

DEM: Doble efecto magnético (no amortiguado)

+ Carreras máximas recomendadas; valores mayores pueden causar problemas de funcionamiento

ACCESORIOS EJEMPLO: W095X120001

BASE MOD. A



Código	Descripción
W095X_0001	Acc. base mod. A inox

CONTRA CHARNELA MOD. BC



Código	Descripción
W095X_0005	Acc. contra charnela mod. BC inox

TUERCA VÁSTAGO



Código	Ø	Descripción
W095X120011	16	Acc. tuercas vástago inox M6
W095X200011	20	Acc. tuercas vástago inox M8
W095X322011	25	Acc. tuercas vástago inox M10x1.25

BRIDA MOD. C



Código	Descripción
W095X_0002	Acc. brida mod. C inox

TUERCA CULATA



Código	Ø	Descripción
W095X120010	16	Acc. tuercas inox para culata M16x1.5
W095X200010	10-25	Acc. tuercas inox para culata M22x1.5

HORQUILLA MOD. GK-M



Código	Ø	Descripción
W095X120020	16	Acc. horquilla mod. GK-M M6
W095X200020	20	Acc. horquilla mod. GK-M M8
W095X322020	25	Acc. horquilla mod. GK-M M10x1.25

CILINDRO REDONDO INOX

DATOS TÉCNICOS		POLIURETANO	FKM/FPM
Presión de ejercicio	bar		10
	MPa		1
	psi		145
Temperatura de ejercicio	°C	-10 ÷ +80	-10 ÷ +150 (Cilindros no magnéticos)
Fluido		Aire sin lubricación, si se utiliza aire lubricado la lubricación debe ser continua	
Dímetros	mm	32; 40; 50; 63	
Tipo de construcción		Culatas achaflanadas	
Versiones		Doble efecto, Doble efecto vástago pasante	
Magnetos para detectores		Todas las versiones con magneto. Bajo pedido se suministra sin magneto.	
Carreras standard +	mm	máxima 500	
Notas de uso		+ Carrera máxima recomendada; valores mayores pueden causar problemas de funcionamiento	

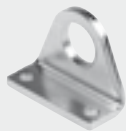
CLAVES DE CODIFICACIÓN

W 1 8	0 TIPO	0 VERSIÓN	3 2 DIÁMETRO	0 0 3 2 CARRERA
Cilindro INOX	0 DEM 1 DEM vástago pasante	0 Standard (magnético) S No magnético V Juntas en FKM/FPM	32 40 50 63	+ Ø 32 ÷ 63 carrera 0 ÷ 500 mm

DEM: Doble efecto magnético (no amortiguado)
+ Carreras máximas recomendadas; valores mayores pueden causar problemas de funcionamiento

ACCESORIOS EJEMPLO: W095X32002

BASE MOD. AC



Código	Descripción
W095X_0002	Acc. base mod. AC inox

CONTRA CHARNELA MOD. BC



Código	Descripción
W095X_0005	Acc. contra charnela mod. BC inox

TUERCA CULATA MOD. G



Código	Ø	Descripción
W095X320010	32	Acc. tuercas culata mod. G inox M30X0.5
W095X400010	40	Acc. tuercas culata mod. G inox M38X0.5
W095X500010	50-63	Acc. tuercas culata mod. G inox M45X0.5

HORQUILLA MOD. GK-M



Código	Ø	Descripción
W095X320020	32	Acc. horquilla mod. GK-M inox M10X1.5
W095X400020	40	Acc. horquilla mod. GK-M inox M12X1.75
W095X500020	50-63	Acc. horquilla mod. GK-M inox M16X2

TUERCA VÁSTAGO



Código	Ø	Descripción
W095X320011	32	Acc. tuercas vástago inox M10X1.5
W095X400011	40	Acc. tuercas vástago inox M12X1.75
W095X500011	50-63	Acc. tuercas vástago inox M16X2

EJE OSCILANTE



Código	Descripción
W095X_0007	Acc. eje oscilante para redondo inox

CILINDRO ISO 1552 INOX

DATOS TÉCNICOS		POLIURETANO	FKM/FPM
Presión de ejercicio	bar		10
	MPa		1
	psi		145
Temperatura de ejercicio	°C	-10 ÷ +80	-10 ÷ +150 (Cilindros no magnéticos)
Fluido		Aire sin lubricación, si se utiliza aire lubricado la lubricación debe ser continua	
Diámetros	mm	32; 40; 50; 63; 80; 100; 125	
Tipo de construcción		Culatas con tirantes	
Carreras standard +	mm	máxima 500	
Versiones		Doble efecto amortiguado, vástago pasante amortiguado	
Magnetos para detectores		Todas las versiones con magneto, bajo pedido se suministran sin magneto.	
Notas de uso		+ Carrera máxima recomendada; valores mayores pueden causar problemas de funcionamiento	

CLAVES DE CODIFICACIÓN

W 1 8	4 TIPO	0 VERSIÓN	3 2 DIÁMETRO	0 0 3 2 CARRERA
Cilindro INOX	4 DEMA 5 DEMA vástago pasante	0 Standard (magnético) S No magnético ● V Juntas en FKM/FPM	32 63 40 80 50 100	+ 0 ÷ 1000 mm

DEMA: Doble efecto magnético amortiguado

+ Carreras máximas recomendadas; valores mayores pueden causar problemas de funcionamiento

● Para esta versión el cilindro será no magnético

■ Cuando la quinta cifra está ocupada por una letra Ø 100 = A1

ACCESORIOS EJEMPLO: W095X322007 (PARA Ø 100 = A1 - Ø 125 = A2)

CHARNELA INTERMEDIA MOD. EN



Código Descripción
W095X_2007 Acc. charnela mod. EN inox

CHARNELA MACHO MOD. BA



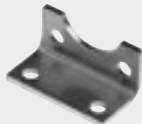
Código Descripción
W095X_2004 Acc. charnela mod. BA inox

HORQUILLA MOD. GK-M



Código	Ø	Descripción
W095X322020	32	Acc. horquilla mod. GK-M inox M10X1.25
W095X402020	40	Acc. horquilla mod. GK-M inox M12X1.25
W095X502020	50-63	Acc. horquilla mod. GK-M inox M16X1.5
W095X802020	80-100	Acc. horquilla mod. GK-M inox M20X1.5

SOPORTE ANGULAR



Código Descripción
W095X_2001 Acc. soporte angular inox

CONTRA CHARNELA ISO MOD. GL



Código Descripción
W095X_2008 Acc. contra charnela mod. GL inox

SOPORTE PORTA-DETECTOR



Código Descripción
W0950001100 Acc. soporte porta-detector D. 032-125 inox

CHARNELA HEMBRA MOD. B



Código Descripción
W095X_2003 Acc. charnela mod. B inox

BRIDA ANTERIOR / POSTERIOR



Código Descripción
W095X_2002 Acc. brida mod. C inox

EJE PARA CHARNELA HEMBRA



Código Descripción
W095X_2050 Acc. eje para charnela hembra inox

TUERCA VÁSTAGO



Código	Ø	Descripción
W095X322011	32	Acc. tuerca vástago inox M10X1.25
W095X402011	40	Acc. tuerca vástago inox M12X1.25
W095X502011	50-63	Acc. tuerca vástago inox M16X1.5
W095X802011	80-100	Acc. tuerca vástago inox M20X1.5
W095XA22011	125	Acc. tuerca vástago inox M27x2